

- Blankstahl
- Qualitätsstahl
- Rostfreie Stähle
- Werkzeugstahl
- Guss
- Edelbaustahl
- Sonderstähle
- Rohre
- Anarbeitung nach Zeichnung
- Sägebetrieb / Lohnsägen
- Bleche / auch gesägt
- Bürstentgraten

## LAGERVORRATSLISTE (Stand: 13.Mai 2019)

<b>Blankstahl Rund</b>	EN 10277/78 St 37 K	S235JRG2C+C	ab Ø 3 - Ø 150	
	EN 10277/78 St 52-3 K	S355J2G3C+C	ab Ø 6 - Ø 150	
	EN 10277/78 C 45 K	C 45C + C	ab Ø 6 - Ø 160	
	EN 10277/78 9 SMn 28 K	11 SMn 30	ab Ø 4 - Ø 120	
<b>Blanker Rundstahl geschliffen</b>	DIN 59361 C 45 K + SL	C 45 C + SL	ab Ø 8 - Ø 100	
	EN 10277/78			
<b>Blanker Vierkantstahl</b>	EN 10277/78 St 37 K	S235JRG2C+C	vkt 5 - vkt 120	
	EN 10277/78 St 52-3 K	S355J2G3C+C	vkt 20 - vkt 60	
	EN 10277/78 C 45 K	C 45C + C	vkt 25 - vkt 100	
<b>Blanker Keilstahl</b>	DIN 6880 Keilstahl	C 45C + C	vkt 3 - vkt 20 fl 8 x 7 - 36 x 20	
<b>Blanker Sechskantstahl</b>	EN 10277/78 9 SMn 28 K	11 SMn 30	sw 8 - sw 55	
	EN 10277/78 C 45 K		sw 7 - sw 55	
<b>Blanker Flachstahl</b>	EN 10277/78 St 37 K	S235JRG2C+C	fl 5 x 3 - 500 x 20	
	h11 C 45 K	C 45C+C	fl 8 x 7 - 120 x 50	
	EN 10277/78			
<b>Blankgezogener Winkelstahl</b>	DIN 59370	wkl 10 x 10 x 2 -	wkl 100 x 100 x 10	
<b>Silberstahl</b>	DIN 175 1.2210		ab Ø 1,5 - Ø 30	
<b>Qualitätsstahl</b>	EN 10060/25 C 45		ab Ø 20 - Ø 430	
	EN 10060/25 St 52-3	S355JO	ab Ø 20 - Ø 410	
	EN 10060/25 St 52-3	S355JO	vkt 20 - vkt 150	
<b>Zuschnitte aus Blech gesägt</b>	C45 + N		ab 20 - 50 mm	
	S355J2 + N		ab 20 - 50 mm	
<b>Rostfreier Stahl</b>	EN 10278 1.4301	rund	ab Ø 2,5 - Ø 80	
	EN 10278 1.4305	rund	ab Ø 3 - Ø 100	
		1.4112	rund	diverse Abmessungen
	DIN 174 1.4301	flach	fl 10 x 3 - 130 x 10	
	DIN 174 1.4301	vierkant	vkt 8 - vkt 70	
	EN 10060 1.4301	rund	ab Ø 20 - Ø 280	
	EN 10060 1.4305	rund	ab Ø 20 - Ø 350	

- Blankstahl
- Qualitätsstahl
- Rostfreie Stähle
- Werkzeugstahl
- Guss
- Edelbaustahl

- Sonderstähle
- Rohre
- Anarbeitung nach Zeichnung
- Sägebetrieb / Lohnsägen
- Bleche / auch gesägt
- Bürstentgraten

# hellmich & alpers

<b>Rostfreier Stahl</b>	EN 10060	1.4057	rund	diverse Abmessungen
	EN 10060	1.4104	rund	diverse Abmessungen
	EN 10060	1.4112	rund	diverse Abmessungen
<b>Edelbaustahl</b>	EN 10060	16 MnCr 5	rund	ab Ø 20 - Ø 410
	EN 10060	16 MnCr 5	flach + vierkant	diverse Abmessungen
	EN 10060	42 CrMo 4 V	rund	ab Ø 20 - Ø 450
	EN 10277/78	16 MnCr 5 K	rund	ab Ø 6 - Ø 60
	EN 10277/78	42 CrMo 4 V+K	rund	ab Ø 10 - Ø 70
<b>Werkzeugstahl</b>		1.2085	Plattenstärke aus Blech gesägt	ab 20 - 100mm
<b>Präzisionsflachstahl</b>			auch in fix gesägt	diverse Abmessungen und Werkstoffe
<b>Guss</b>	EN 1561	GG25 EN-GJL-250		Ø 40 - Ø 350

Zwischenabmessungen und nicht aufgeführte Abmessungen können in der Regel innerhalb von fünf Tagen aus Werksvorrat geliefert werden.

Ebenfalls aus Werksvorrat können wir kurzfristig liefern:

NE Metalle  
Rohre nach DIN 2448/2458/2440/2391/2395  
RST 37-2 S235JRG2 in Rund, Flach, Winkel, Vierkant,  
Bleche, Werkzeugstähle, Schnellstähle, Sonderstähle,  
Titan, Hastelloy, Monel

Wir sägen im eigenen

## Sägezentrum:



Bandsägen

Tec AC5	Hartmetall	520er
Twin A4 x 5		430er
Twin A3		320er
Funktional U		300er
Practical E 2		230er
HBA 360AU		360er
Vertikal S103	1250 X 500 X 600 mm	

kurzfristig und genau !

E-Mail: [info@hellmich-alpers.de](mailto:info@hellmich-alpers.de)

FAX: 04202 – 952-6033

Tel.: 04202 – 952 600